

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 27. Juni 2002 (27.06.2002)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 02/49572 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7: B65B 9/04

A61J 3/07,

PCT/CH01/00711

(21) Internationales Aktenzeichen: (22) Internationales Anmeldedatum:

13. Dezember 2001 (13.12.2001)

(25) Einreichungssprache:

00811211.2

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 20. Dezember 2000 (20.12.2000)

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): SWISS CAPS RECHTE UND LIZENZEN AG [CH/CH]; Hausenstrasse 49, CH-9533 Kirchberg (CH).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): STOLZ, Leo [CH/CH]; Wiesenstrasse 4, CH-9608 Ganterschwil (CH).

(74) Anwälte: WENGER, René usw.; Hepp, Wenger & Ryffel AG, Friedtalweg 5, CH-9500 Wil (CH).

(81) Bestimmungsstaaten (national): AU, IN, JP, US.

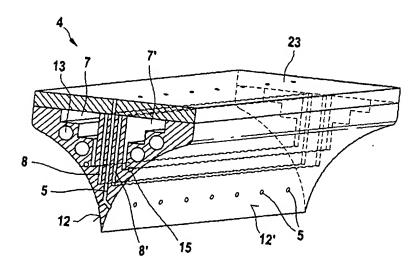
Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: ROTARY-DIE-METHOD AND FILL WEDGE FOR PRODUCING CAPSULES, IN PARTICULAR SOFT CAPSULES

(54) Bezeichnung: ROTARY-DIE-VERFAHREN UND FÜLLKEIL ZUM HERSTELLEN VON KAPSELN, INSBESONDERE WEICHKAPSELN



(57) Abstract: The fill wedge (4), which has preferably concave wedge surfaces (12, 12'), is provided with supply channels (5) and preferably a heating device (13) for heating the wedge surfaces. To prevent the thermally sensitive fill product from being heated as it is guided through the fill wedge, an agent that reduces the transfer of heat is provided between the supply channels and the wedge surfaces, preferably conveyed by a respective coolant channel (8, 8'). A thermal separation between the supply channels and the wedge surfaces is thus achieved in the fill wedge, enabling the system to work with high operating temperatures for the capsule shell material. High temperatures of this type are required, for example, for capsule shells consisting of thermoplastic starch.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

